

Vos interlocuteurs

Gaël Mary, directeur
Marine Catusse, pour vos demandes de prix

Tél : 05 34 50 50 05
Fax : 05 34 50 50 08
dynameca@icam.fr
75 avenue de Grande Bretagne
31 300 TOULOUSE
www.icam.fr

Une pédagogie pour former de vrais professionnels

Réussir en apprenant le métier par la production réelle, au lieu de faire des pièces qui vont ensuite à la benne. Ce qui entraîne motivation, responsabilité et comportements d'entreprise.

Pour des jeunes de 15-18 ans, au même endroit :

- 3 jours d'atelier avec des tourneurs-fraiseurs recrutés dans l'industrie, à se former en fabriquant des pièces de sous-traitance, en conventionnel et en numérique.
- 2 jours de théorie en tout petits groupes.



plaq 16 - 31/08/11



Ecole de Production privée DynaMéca

*Contribuer à la formation des jeunes par la production
tout en bénéficiant d'une qualité professionnelle*

Sous-traitance en mécanique de précision

Tournage et fraisage Petites et moyennes séries



Enseignement supérieur – Formation professionnelle – Services entreprises

Institut Catholique d'Arts et Métiers - SIRET 399 252 154 00048 - TVA FR86 399252154 - APE 803Z



Un parc machine récent

16 machines numériques :

2 CU Mazak VTC 200B (dont 1 avec 4ème axe)	24 outils	1120*510*510
1 CU Mazak FH4800 horizontal palétié	40 outils	560*560*510
4 CU (Mori Seiki, Cincinnati, ...)	21 outils	500*500*500
1 tour fraiseur Mori Seiki SL 200		Entrepointe 400 Ø250
4 tours (Mori Seiki CL203, Mazak QT15, Puma 6S, ...)		Entrepointe 400 Ø250
3 tours Mori Seiki CL 20B		passage en barre Ø65 Ø 300
1 tour Colchester avec avance barre		Entrepointe 450 Ø 150
1 banc de préréglage Zoller Bravo 2		
1 scie à ruban automatique SABI PBS 250 A		Section maxi 250*230

14 machines conventionnelles :

8 fraiseuses (Gambin, Dufour, Ernault)		Courses maxi 800*260*580
5 tours (Cazeneuve, Pinacho, ...)		Entrepointe maxi 300, Ø200
1 rectifieuse plane		
1 vibreur pour tribofinition		

Salle de contrôle climatisée :

1 centre tri-dimensionnel Mistral Brown & Sharpe		1000*660*460
1 rugosimètre Mahr Perthometer PGK		
1 contrôleur de formes Mahr Formtester MMQ		
1 colonne de mesure		



Une équipe dans un fonctionnement professionnel

5 tourneurs fraiseurs confirmés

25 jeunes en formation sur 3 ans

Qualité (démarche de certification en cours)

Respect des délais

FAO et GPAO

Traitements thermiques et traitements de surface

Ouvert toute l'année sauf 1 mois l'été et 1 semaine à Noël

10 années de références industrielles

Liebherr Aerospace - Arias - Rizla - Siemens - GA - Albagnac

La Toulousaine - Conesys - Cegelec - Sterela - etc.

300 k€ de CA annuel

Buses, outillages, pièces d'usure, connectiques, visserie, axes, entretoises, éléments de machines, outils de contrôle, pièces d'étaux, pièces aéro, etc.

